

Studienplan Bachelor Geographie Hauptfach - PSTO 2019

	Geographie		Methoden		Geländearbeit, Exkursionen und (Berufs-) Praxis		Hauptfach	Nebenfach	Summe
6. Semester	WP 3-5	P 20	P 19		P 17/II	P 18	30 ECTS		30 ECTS
	Regionale Geographie Wahl aus drei Vorlesungen aus WP 3 - WP 5 V (3 ECTS)	P 20 Abschlussmodul (Bachelorarbeit & Disputation) (12 + 3 ECTS)	Umweltmanagement V + Ü (3 + 3 ECTS)		Berufspraktikum und - vorbereitung Ü (3 ECTS)	Kleine Exkursion* 3 Tage (3 ECTS)			
5. Semester	WP 1 und WP 2			P 16/II	P 17/I		24 ECTS	6 ECTS	30 ECTS
	Regionale Geographie Wahl zwischen WP 1 - WP 2 V (3 ECTS)			Projektmanagement und -seminar Projektseminar (6 ECTS)	Berufspraktikum und - vorbereitung S + P (3 + 12 ECTS)				
4. Semester		P 13	P 14	P 15	P 16/I	P 12	24 ECTS	6 ECTS	30 ECTS
		Angewandte Geographie V + Ü (3 + 3 ECTS)	Felder der Geographie Hauptseminar (3 ECTS)	Geoinformatik V + Ü (3 + 3 ECTS)	Projektmanagement und - seminar Vorlesung (3 ECTS)	Große Exkursion S + Exk (3 + 6 ECTS)			
3. Semester	P 10	P 11	P 8/II	P 9/II			24 ECTS	6 ECTS	30 ECTS
	Spezielle Physische Geographie V + V (3 + 3 ECTS)	Spezielle Anthropogeographie V + V (3 + 3 ECTS)	Feld- und Labormethoden der Physischen Geographie V + Ü (Labor) (3 + 3 ECTS)	Methoden der Anthropogeographie V (3 ECTS)					
2. Semester	P 5	P 6	P 7		P 9/I	P 8/I	24 ECTS	6 ECTS	30 ECTS
	Vertiefte Physische Geographie V + V (3 + 3 ECTS)	Vertiefte Anthropogeographie V + V (3 + 3 ECTS)	Umweltfernerkundung V + Ü (3 + 3 ECTS)		Methoden der Anthropogeographie Ü (Gelände) (3 ECTS)	Feld- und Labormethoden der Physischen Geographie Ü (Gelände) (3 ECTS)			
1. Semester	P 1	P 2	P 3	P 4			24 ECTS	6 ECTS	30 ECTS
	Grundlagen der Physischen Geographie V + Ü (3 + 3 ECTS)	Grundlagen der Anthropogeographie V + Ü (3 + 3 ECTS)	Grundlagen geographischer Informationssysteme V + Ü (3 + 3 ECTS)	Methoden der Statistik V + Ü (3 + 3 ECTS)					
	55,5 ECTS		58,5 ECTS		36 ECTS		150 ECTS	30 ECTS	180 ECTS

Das bestandene Modul P 14 (Felder der Geographie: Hauptseminar) ist **Zulassungsvoraussetzung** zur Anmeldung für die Bachelorarbeit.
Empfehlung: Die Module der ersten vier Semester sollten zur Anmeldung für die Bachelorarbeit bestanden sein.

Bei den Modulen P 1, P 2 und P 20 ist die Wiederholbarkeit bei "einmal, nächster Termin"

Alle gelb markierten Module werden benotet

*Es wird empfohlen sich ab dem 2. Fachsemester für Kleine Exkursionen zu bewerben.